

Technik

08.02.2017

Frage: Wie wird Druckbalkengummi verklebt?

Kleber:

ALT0070011 Spezialkleber für Druckbalkengummi (Hybrid-polymer Kleber)

Vorbereitung:

Lesen Sie unbedingt die Verarbeitungshinweise auf der Kleber-Kartusche.

Legen Sie einen Einweg-Pinsel bereit.

Legen Sie einen Reststreifen (Abfallplatte) als Unterlage über die Klebelänge bereit. Diese wird auf das Maschinenbett (Schnittkanalleisten) gelegt, damit die Unterbrechungen der Schnittkanalleisten überbrückt werden und keine Klebereste das Maschinenbett verunreinigen.

Verwenden Sie zu den Arbeiten, besonders zum Verkleben Einweg-Handschuhe.

Verarbeitungshinweise:

Der alte Druckbalkengummi und Kleber muss komplett entfernt werden, da ansonsten keine dauerhafte Verbindung zustande kommt.

Schneiden Sie den Gummi auf die erforderlichen Längen.

Überprüfen Sie ob der Druckbalkengummi einseitig geschliffen ist. Dies ist auch aus dem Artikeltext erkennbar.

Sollte dies nicht der Fall sein, rauhen Sie eine Seite mit Schleifpapier leicht an.

Die angeschliffene Seite mit einem Tuch und Lösungsmittel kurz abwischen. Die Klebeseite muss sauber, fett- und staubfrei sein.

Tragen Sie nun den Kleber mittels Silikonpistole auf und verstreichen Sie diesen mit einem Einweg-Pinsel gleichmäßig auf der Klebeseite. Die Schichtdicke sollte ca. 1 mm sein.

Bringen Sie danach den Druckbalkengummi mit leichtem Druck am Druckbalken an.

Legen Sie nun einen Reststreifen unter den Druckbalken über die gesamte Klebelänge und machen Sie dann die Anlage drucklos (Pressluft ablassen). Dadurch senkt sich der Druckbalken ab. In dieser Stellung sollte die Anlage über eine Nacht bleiben. Danach ist der Kleber ausgehärtet.